

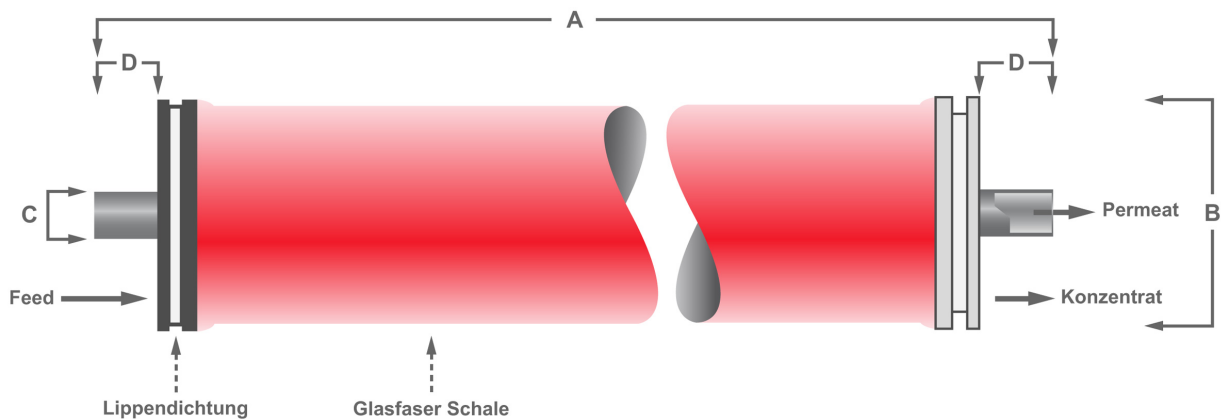
Das Wickelmodul Lewabrane® RO B085 LE 4040 besteht aus einer hoch permeablen Polyamid-Kompositmembran. Diese Umkehrosrose-Membran zeichnet sich durch einen geringeren Transmembrandruck als Lewabrane®-Produkte vom Typ HR, HF und FR aus. Dies bewirkt einen geringeren Energiebedarf, daher die Bezeichnung LE (Low Energy). Lewabrane® UO Membran-Elemente sind speziell für die Behandlung von Brack- und schwach salzigen Wässern entwickelt worden und werden bei Anwendungen im industriellen Bereich sowie zur Herstellung von Trinkwasser eingesetzt.

Allgemeine Informationen

| | Metrische Einheiten | Amerikanische Einheiten |
|--------------------------------|-----------------------|-------------------------|
| Dicke des Feedspacers | 0,86 mm | 34 mil |
| Membranfläche | 7,9 m ² | 85 ft ² |
| Salzrückhalt, Durchschnitt | 99,5 % | 99,5 % |
| Salzrückhalt, min. | 99,0 % | 99,0 % |
| Permeatdurchsatz, Durchschnitt | 7,4 m ³ /d | 2000 gpd |
| Permeatdurchsatz, min. | 5,9 m ³ /d | 1550 gpd |

Das Element wird unter folgenden Bedingungen getestet: Anwendungsdruck 10,3 bar (150 psi), NaCl Konzentration 2000 mg/l, Prozesstemperatur 25 °C (77 °F), pH-Wert 7 und einer Ausbeute von 15%.

Abmessungen des Elements



| | A (Länge) | B (Ø) | C (AD) | D (Länge) |
|---------------------|-----------|----------|-----------|-----------|
| Metrische Einheiten | 1016 mm | 100 mm | 19 mm | 26 mm |
| US Einheiten | 40 inch | 3,9 inch | 0,75 inch | 1,05 inch |

Anwendungstechnische Daten

| | Metrische Einheiten | Amerikanische Einheiten |
|----------------------------------|---------------------|-------------------------|
| Betriebsdruck, max. | 41 bar | 600 psi |
| Betriebstemperatur, max. | 45 °C | 113 °F |
| SDI des Feeds, max. | 5 | 5 |
| Feed-Überströmung, max. | 4,0 m³/h | 18 gpm |
| Konzentrat-Überströmung, min. | 0,6 m³/h | 3 gpm |
| pH-Bereich im Betrieb | 2 - 11 | 2 - 11 |
| pH-Bereich Reinigung | 1 - 12 | 1 - 12 |
| Druckverlust pro Element, max. | 1,0 bar | 15 psi |
| Druckverlust pro Druckrohr, max. | 3,5 bar | 50 psi |
| Konzentration freies Chlor, max. | 0,1 ppm | 0,1 ppm |

Zusätzliche Informationen

- Die Elemente vorsichtig behandeln; nicht fallen lassen.
- Jedes Element ist feucht getestet, mit 1 Gew.-% Natrium-Bisulfittlösung konserviert und in einer diffusionsdichten Tüte verpackt.
- Verhindern Sie während der Lagerung Frost und direktes Sonnenlicht. Die Temperatur sollte dabei unter 35 °C liegen.

Nach der Installation

- Halten Sie die Wickelmodule feucht und benutzen Sie verträgliche Konservierungsmittel, sollte die Lagerung länger als 7 Tage dauern.
- Verwerfen Sie bei der ersten Anfahrt das Permeat für 30 min.
- Niemals darf der Permeatdruck den Feeddruck übersteigen.
- Erwägen Sie eine Reinigung der Membran, wenn der Druckverlust um 20 % ansteigt oder die Wasserpermeabilität um 10 % sinkt.
- Verwenden Sie nur Chemikalien, die die Membran nicht schädigen.
- Für weitere Details ziehen Sie bitte die technischen Informationen für Lewabrane® Elemente zu Rate, welche auf der Internetseite www.lpt.lanxess.com heruntergeladen werden können.

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise – insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen – und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

LANXESS Deutschland GmbH
BU LPT
D-50569 Köln

www.lpt.lanxess.com