

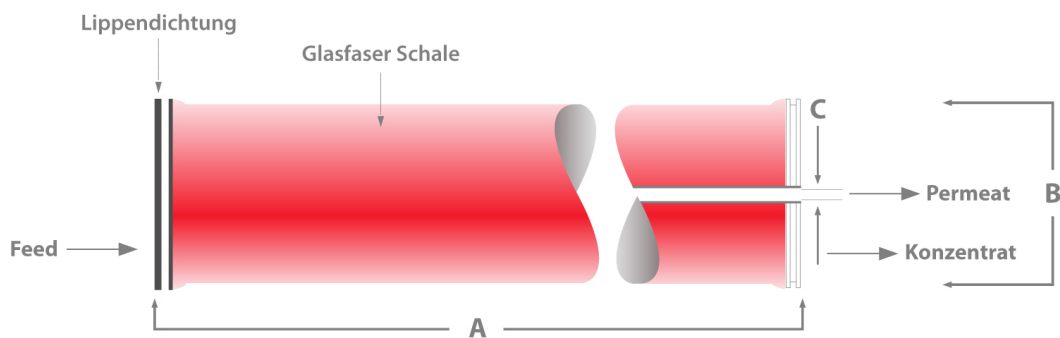
Das Wickelmodul Lewabrane® RO B400 LE besteht aus einer hoch permeablen Polyamid - Kompositmembran. Diese Umkehrosmose-Membran zeichnet sich durch einen geringeren Transmembrandruck als Lewabrane®-Produkte vom Typ HR, HF und FR aus. Dies bewirkt einen geringeren Energiebedarf, daher die Bezeichnung LE (Low Energy). Lewabrane® UO Membran-Elemente sind speziell für die Behandlung von Brack- und schwach salzigen Wässern entwickelt worden und werden bei Anwendungen im industriellen Bereich sowie zur Herstellung von Trinkwasser eingesetzt.

Allgemeine Informationen

	Metrische Einheiten	Amerikanische Einheiten
Dicke des Feedspacers	0,86 mm	34 mil
Membranfläche	37,2 m ²	400 ft ²
Salzrückhalt, Durchschnitt	99,5 %	99,5 %
Salzrückhalt, min.	99,0 %	99,0 %
Permeatdurchsatz, Durchschnitt	34,8 m ³ /d	9200 gpd
Permeatdurchsatz, min.	27,8 m ³ /d	7300 gpd

Das Element wird unter folgenden Bedingungen getestet: Anwendungsdruck 10,3 bar (150 psi), NaCl Konzentration 2000 mg/l, Prozesstemperatur 25 °C (77 °F), pH 7 und einer Ausbeute von 15 %.

Abmessungen des Elements



	A (Länge)	B (Ø)	C (ID)
Metrische Einheiten	1016 mm	201 mm	29 mm
Amerikanische Einheiten	40 inch	7.9 inch	1.125 inch

Anwendungstechnische Daten

	Metrische Einheiten	Amerikanische Einheiten
Betriebsdruck, max.	41 bar	600 psi
Betriebstemperatur, max.	45 °C	113 °F
SDI des Feeds, max.	5	5
Feed-Überströmung, max.	18,0 m³/h	80 gpm
Konzentrat-Überströmung, min.	2,7 m³/h	12 gpm
pH-Bereich im Betrieb	2 - 11	2 - 11
pH-Bereich Reinigung	1 - 12	1 - 12
Druckverlust pro Element, max.	1,0 bar	15 psi
Druckverlust pro Druckrohr, max.	3,5 bar	50 psi
Konzentration freies Chlor, max.	0,1 ppm	0,1 ppm

Zusätzliche Informationen

- Die Elemente vorsichtig behandeln; nicht fallen lassen.
- Jedes Element ist feucht getestet, mit 1 Gew.-% Natrium-Bisulfitlösung konserviert und in einer diffusionsdichten Tüte unter Vakuum verpackt.
- Verhindern Sie während der Lagerung Frost und direktes Sonnenlicht. Die Temperatur sollte dabei unter 35 °C liegen.

Nach der Installation

- Halten Sie die Wickelmodule feucht und benutzen Sie verträgliche Konservierungsmittel, sollte die Lagerung länger als 7 Tage dauern.
- Verwerfen Sie bei der ersten Anfahrt das Permeat für 30 min.
- Niemals darf der Permeatdruck den Feeddruck übersteigen.
- Erwägen Sie eine Reinigung der Membran, wenn der Druckverlust um 20 % ansteigt oder die Wasserpermeabilität um 10 % sinkt.
- Verwenden Sie nur Chemikalien, die die Membran nicht schädigen.
- Für weitere Informationen ziehen Sie bitte die technischen Informationen für Lewabrane® Elemente zu Rate, welche auf der Internetseite www.lpt.lanxess.com heruntergeladen werden können.

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise – insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen – und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

LANXESS Deutschland GmbH
BU LPT
D-50569 Köln

www.lpt.lanxess.com