

PRODUKTINFORMATION LEWABRANE® RO B400 LE ASD



Die Umkehrosmose (UO) Membranelemente Lewabrane® RO B400 LE ASD, sind für die Behandlung von Brack- und schwach salzigem Wasser optimiert. Die LE-Elemente (Low Energy) zeichnen sich durch eine höhere Permeabilität als Standard-UO-Elemente aus. Die ASD (Alternating Strand Design) Feedspacer-Technologie ermöglicht es, die Kosteneffizienz der UO-Elemente zu steigern. Lewabrane® RO B400 LE ASD Elemente zeichnen sich durch folgende Merkmale aus:

- Hochvernetzte Polyamid-Membran für guten Rückhalt bei hoher Permeatleistung
- Verringerung des Druckverlustes und der Foulingneigung durch ASD Feedspacer

Allgemeine Informationen

	Metrische Einheiten	Amerikanische Einheiten
Permeatdurchsatz, Durchschnitt	36,2 m ³ /d	9600 gpd
Salzrückhalt, Durchschnitt	99,5 %	99,5 %
Membranfläche	37,2 m ²	400 ft ²
Dicke des Feedspacers	0,86 mm (ASD spacer)	34 mil (ASD spacer)

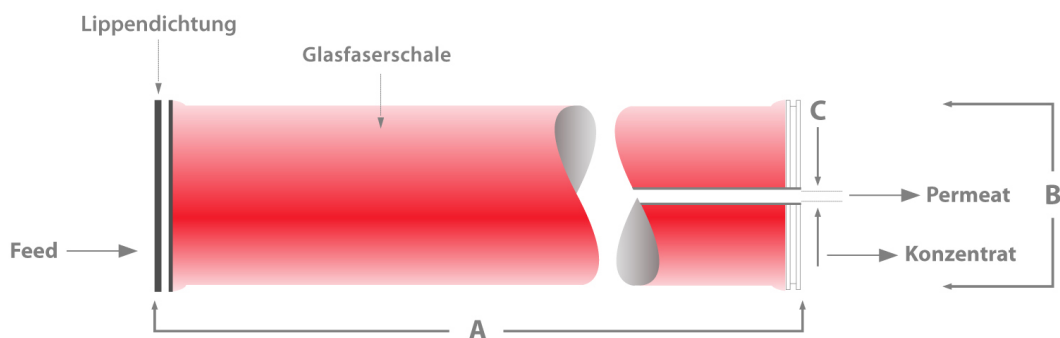
Minimalleistung des Elements: 28,9 m³/d (7600 gpd) Permeatdurchsatz und 99,0% Salzrückhalt
 Testbedingungen: Anwendungsdruck 10,3 bar (150 psi), NaCl Konzentration 2000 mg/l, Prozesstemperatur 25 °C (77 °F), pH 7 und Ausbeute 15%
 Eine NaCl Konzentration im Feed von 1500 mg/l würde den Permeatdurchsatz auf ca. 38,5 m³/d (10150 gpd) erhöhen.

Rückhalte

	NO ₃ ⁻	SiO ₂	IPA	Boron
Üblicher Rückhalt	97,0 %	99,5 %	92,0 %	69,0 %

Die üblichen Rückhalte für spezifische Verbindungen basieren auf den oben genannten Standard-Testbedingungen: zusätzlich 50 mg/l SiO₂, oder 5 mg/l B, oder 100 mg/l NO₃⁻. Isopropyl Alkohol (IPA) getestet mit 100 mg/l IPA ohne NaCl.

Abmessungen des Elements



	A (Länge)	B (Ø)	C (ID)
Dimensionen inches (mm)	40 (1016)	7,9 (201)	1,125 (29)

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen und muss vollständig gelesen werden.

Anwendungstechnische Daten

	Metrische Einheiten	Amerikanische Einheiten
Betriebsdruck, max.	41 bar	600 psi
Betriebstemperatur, max.	45 °C	113 °F
SDI des Feeds, max.	5	5
pH-Bereich im Betrieb	2 - 11	2 - 11
pH-Bereich Reinigung	1 - 12	1 - 12
Druckverlust pro Element, max.	1,0 bar	15 psi
Druckverlust pro Druckrohr, max.	3,5 bar	50 psi
Konzentration freies Chlor, max.	0,1 ppm	0,1 ppm

Zusätzliche Informationen

- Die Elemente vorsichtig behandeln; nicht fallen lassen.
- Jedes Element ist feucht getestet, mit 1 Gew.-% Natrium-Bisulfitlösung konserviert und in einer diffusionsdichten Tüte unter Vakuum verpackt.
- Verhindern Sie während der Lagerung Frost und direktes Sonnenlicht. Die Temperatur sollte dabei unter 35 °C liegen.

Nach der Installation

- Halten Sie die Membranelemente feucht und benutzen Sie verträgliche Konservierungsmittel, sollte die Lagerung länger als sieben Tage dauern.
- Verwerfen Sie bei der ersten Anfahrt das Permeat für 30 min.
- Niemals darf der Permeatdruck den Feeddruck übersteigen.
- Die Membranelemente sollen in einem sauberen Zustand, ohne Feststoffablagerungen, Ausfällungen oder biologischen Wachstum, gehalten werden.
- Erwägen Sie eine Reinigung der Membran, wenn der Druckverlust um 20 % ansteigt oder die Wasserpermeabilität um 10 % sinkt.
- Verwenden Sie nur Chemikalien, die die Membran nicht schädigen.
- Für weitere Informationen ziehen Sie bitte die technischen Informationen für Lewabrane® Elemente zu Rate, welche auf der Internetseite www.lpt.lanxess.de heruntergeladen werden können.



PRODUKTINFORMATION
LEWABRANE® RO B400 LE ASD

X Lewabrane®

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise – insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen – und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

LANXESS Deutschland GmbH
Liquid Purification Technologies
Kennedyplatz 1
D-50569 Köln

www.lpt.lanxess.com

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen und muss vollständig gelesen werden.

Version: 2017-03-08
Letzte Version: 2017-01-17

3/3

LANXESS
Energizing Chemistry