

PRODUKTINFORMATION LEWABRANE® RO B085 ULP 4040



Das Umkehrosmose-Membranelement Lewabrane® RO B085 ULP 4040 besteht aus einer hochpermeablen Polyamid-Kompositmembran. Es wurde speziell für den Einsatz im Niederdruckbereich entwickelt, der bei Wässern mit geringem Salzgehalt anfällt. Lewabrane® RO B085 ULP 4040 zeichnet sich durch folgende Merkmale aus:

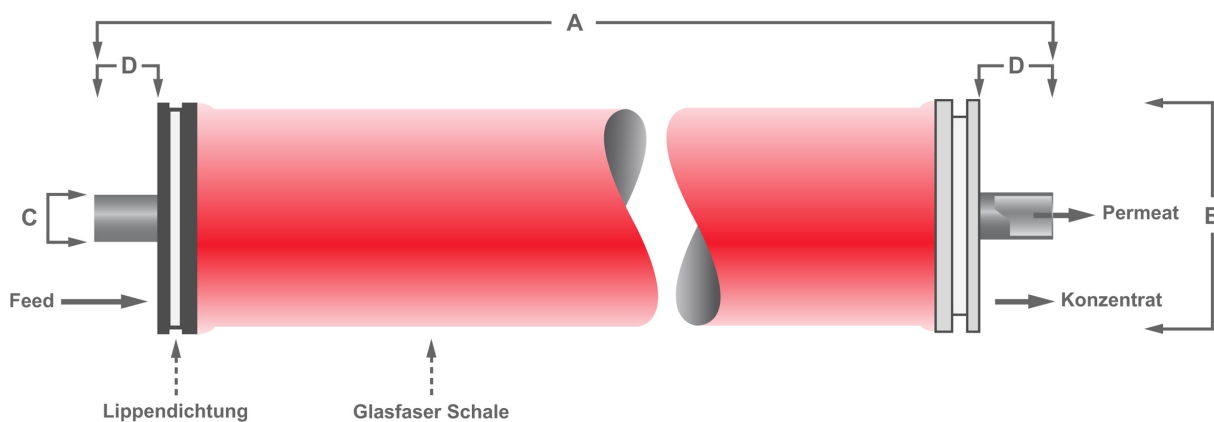
- Hoher Rückhalt, besonders für organische Verbindungen
- Geringer Energiebedarf

Allgemeine Informationen

	Metrische Einheiten	Amerikanische Einheiten
Permeatdurchsatz, Durchschnitt	8,2 m ³ /d	2150 gpd
Salzrückhalt, Durchschnitt	99,5 %	99,5 %
Membranfläche	7,9 m ²	85 ft ²
Dicke des Feedspacers	0,86 mm	34 mil

Minimalleistung des Elements: 6,6 m³/d (1750 gpd) Permeatdurchsatz und 99,0% Salzrückhalt.
 Testbedingungen: Anwendungsdruck 7,6 bar (110 psi), NaCl Konzentration 500 mg/l, Prozesstemperatur 25 °C (77 °F), pH 7 und Ausbeute 15%.

Abmessungen des Elements



	A (Länge)	B (Ø)	C (AD)	D (Länge)
Dimensionen inches (mm)	40 (1016)	3,9 (100)	0,75 (19)	1,05 (26)

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen und muss vollständig gelesen werden.

Anwendungstechnische Daten

	Metrische Einheiten	Amerikanische Einheiten
Betriebsdruck, max.	41 bar	600 psi
Betriebstemperatur, max.	45 °C	113 °F
SDI des Feeds, max.	5	5
pH-Bereich im Betrieb	2 - 11	2 - 11
pH-Bereich Reinigung	1 - 12	1 - 12
Druckverlust pro Element, max.	1,0 bar	15 psi
Druckverlust pro Druckrohr, max.	3,5 bar	50 psi
Konzentration freies Chlor, max.	0,1 ppm	0,1 ppm

Zusätzliche Informationen

- Die Elemente vorsichtig behandeln; nicht fallen lassen.
- Jedes Element ist feucht getestet, mit 1 Gew.-% Natrium-Bisulfitlösung konserviert und in einer diffusionsdichten Tüte unter Vakuum verpackt.
- Verhindern Sie während der Lagerung Frost und direktes Sonnenlicht. Die Temperatur sollte dabei unter 35 °C liegen.

Nach der Installation

- Halten Sie die Membranelemente feucht und benutzen Sie verträgliche Konservierungsmittel, sollte die Lagerung länger als sieben Tage dauern.
- Verwerfen Sie bei der ersten Anfahrt das Permeat für 30 min.
- Niemals darf der Permeatdruck den Feeddruck übersteigen.
- Die Membranelemente sollen in einem sauberen Zustand, ohne Feststoffablagerungen, Ausfällungen oder biologischen Wachstum, gehalten werden.
- Erwägen Sie eine Reinigung der Membran, wenn der Druckverlust um 20 % ansteigt oder die Wasserpermeabilität um 10 % sinkt.
- Verwenden Sie nur Chemikalien, die die Membran nicht schädigen.
- Für weitere Informationen ziehen Sie bitte die technischen Informationen für Lewabrane® Elemente zu Rate, welche auf der Internetseite www.lpt.lanxess.de heruntergeladen werden können.



PRODUKTINFORMATION
LEWABRANE® RO B085 ULP 4040

X Lewabrane®

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise – insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen – und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

LANXESS Deutschland GmbH
Liquid Purification Technologies
Kennedyplatz 1
D-50569 Köln

www.lpt.lanxess.com

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen und muss vollständig gelesen werden.

Version: 2019-01-23
Letzte Version: 2019-01-18

3/3

LANXESS
Energizing Chemistry